

FICHA TÉCNICA

ACEITE MONÓGRADO

PARA MOTORES A GASOLINA Y DIESEL.



Gulf Single G

FAB Features /Advantages /Benefits

FEATURE "Característica Distintiva"

Aceite para motores a gasolina y diésel de aspiración natural de vehículos ligeros y turismos que requieren aceites monógrados.

ADVANTAGE "Ventaja"

Brinda protección anti-desgaste y un excelente nivel de limpieza al motor. Supera los requisitos de API SF/CD.

BENEFIT "Beneficio"

Excelente relación costo-beneficio para motores experimentados. Reduce la formación de depósitos y el espesamiento del aceite. Retrasa la oxidación de las partes críticas del motor extendiendo su vida útil.



Calidad Resistencia Pasión



Descripción del producto

Gulf Single G es un aceite para motores a gasolina y motores diesel de aspiración natural de vehículos ligeros y turismos que requieren aceites monogrados. Se encuentra formulado con bases minerales de excelente calidad y un paquete de aditivos balanceado químicamente que brinda protección antidesgaste y un excelente nivel de limpieza al motor. Está desarrollado para superar los requisitos de desempeño de API SF/CD (American Petroleum Institute) y está disponible en tres grados de viscosidad, SAE 30, SAE 40 y SAE 50.

- Tecnología antidesgaste superior que incrementa la vida del motor y disminuye los costos de mantenimiento.
- Excelente estabilidad termo-oxidativa que reduce la degradación del aceite y permite intervalos de cambio de aceite extendidos.
- Excelente control de la viscosidad con los incrementos de temperatura.

Características y Beneficios

- Mejor estabilidad termo-química, reduciendo la formación de depósitos y espesamiento del aceite.
- Inhibidores de Oxidación que retrasan la formación de óxido en las partes críticas del motor.

Aplicaciones

Recomendado en automóviles de pasajeros camiones ligeros y furgonetas con motores de gasolina de aspiración natural o motores diesel ligeros que requieren un nivel de calidad API SF/CD.

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas.

Especificaciones		30	40	50
API SF		X	X	X
API CD		X	X	X
Las características típicas				
El grado de viscosidad SAE	Método ASTM	Valores típicos		
Viscosidad @ 100 ° C, cSt	D 445	11.2	14.1	18.2
Índice de Viscosidad	D 2270	98	98	97
Punto de inflamación, ° C	D 92	232	236	248
Punto de fluidez, ° C	D 97	-15	-18	-18
TBN, mg de KOH / g	D 2896	5.4	5.0	5.0
Densidad a 15 ° C, Kg / l	D 1298	0.895	0.896	0.900
Cenizas sulfatadas,% en peso	D 874	0.7	0.7	0.7