Gulf Superfleet Synth XLE

Aceite sintético para motores Diésel de Extra Alto Rendimiento (XHPD)
Low SAPS (*bajo en cenizas sulfatadas, fósforo, azufre****)***

Descripción del producto.

Gulf Superfleet XLE Synth son aceites sintéticos de extra alto rendimiento (XHPD) exclusivamente diseñados para la nueva generación de motores de alto desempeño y bajas emisiones contaminantes utilizados en severas condiciones sobre la carretera. Este aceite está formulado con la tecnología de aditivos más avanzada y aceites base de altísima calidad que proporcionan sobresaliente retención de la viscosidad, fluidez a bajas temperaturas, control de la volatilidad y mejora en la economía de combustible. La más reciente química de aditivos Low SAPS (bajo en cenizas sulfatadas, fósforo, azufre) utilizada en este aceite favorece el mantenimiento y eficiencia de los sistemas de reducción de emisiones, tales como filtro de partículas diésel (DPF), los cuales están incorporados por algunos fabricantes de vehículos en cumplimiento de los estándares de emisiones Euro 4, Euro 5 y próximos requisitos de Euro 6.
Estos aceites también son apropiados para aplicaciones en motores de trabajo pesado a Gas Natural.

Características y Beneficios.

- Excepcional estabilidad termo-oxidativa que proporciona protección contra la formación de depósitos y acumulación de lodo a altas temperaturas, evitando el aumento de viscosidad del aceite.
- Superior estabilidad al corte que reduce la caída de la viscosidad y el consumo de aceite.
- Excelente fluidez a bajas temperaturas que favorece su capacidad de bombeo y circulación en ambientes de baja temperatura, por lo que permite protección contra el desgaste en el arranque en frio.
- La avanzada tecnología de aditivacion del aceite con bajo contenido de Low SAPS, protege los dispositivos de tratamiento de gases de escape frente a la formación de depósitos y posible deterioro del catalizador.
- Excelentes propiedades anti-desgaste y control HTHS (alta temperatura / alto corte) otorgan protección frente al desgaste del motor y cilindros permitiendo extender su vida útil.

Aplicaciones.

- Recomendado para motores diésel de alta compresión con requerimientos Euro 4, Euro 5, Euro 6 y anteriores, que trabajan bajo condiciones críticas de servicio como las encontradas durante la extensión de intervalos de cambio de aceite.
- Adecuado para motores que operan con sistemas EGR, con o sin filtro de partículas (DPF) incluyendo aquellos equipados con sistemas de reducción de NOx (SCR).
- Especialmente recomendado para los motores equipados con filtros de partículas, diseñado para vehículos que funcionan con combustible diésel bajo en azufre (Máx. 50 ppm).
- Apropiado para aplicaciones en motores de trabajo pesado a Gas Natural.

Las propiedades típicas mencionadas anteriormente pueden sufrir variaciones menores que son normales en la fabricación del producto, las cuales no afectan el rendimiento del mismo. La información anterior no debe interpretarse como una garantía de rendimiento. Siga las recomendaciones del fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad adecuados. La Ficha de Datos de Seguridad del Material para este producto está disponible con su distribuidor más cercano Gulf.

Gulf Colombia
La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se da ninguna garantía expresa o implícita sobre la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos.
Gulf Colombia se reserva el derecho de modificar y cambia sus productos y las especificaciones sin previo aviso.
www.gulfcolombia.com

Gulf Superfleet Synth XLE

Aceite sintético para motores Diésel de Extra Alto Rendimiento (XHPD)
Low SAPS (*bajo en cenizas sulfatadas, fósforo, azufre****)***

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas.

Cumple con las siguientes especificaciones		**10W-30**	**10W-40**
ACEA E6, E7, API CI-4, Deutz DQC III-05		**X**	**X**
Posee las siguientes aprobaciones			
MB approval 228.51, MAN M 3477; M 3271-1		**X**	**X**
Volvo VDS-3, Mack EO-N, Renault VI RLD-2		**X**	**X**
MTU Oil Categoría 3.1		**X**	**X**
Deutz DQC III-10 LA			**X**
Las características típicas			
Parámetros de la prueba	**Método ASTM**	**Valores típicos**	
Viscosidad @ 100 ºC, cSt	D 445	12.2	14.5
Índice de Viscosidad	D 2270	150	159
Punto de inflamación, ºC	D 92	260	246
Punto de fluidez, ºC	D 97	-30	-33
TBN, mg de KOH / g	D 2896	10.1	10.4
Densidad a 15 ºC, kg /l	D 1298	0.856	0.862
Cenizas sulfatadas,% en peso	D 874	0.9	0.98
Fósforo,% en peso	D 4047/ICP	0.071	0.076
Azufre ,% en peso	D 129/ICP	0.22	0.29

@ingpatarroyo 2018 - 01 | Nov 2017

Las propiedades típicas mencionadas anteriormente pueden sufrir variaciones menores que son normales en la fabricación del producto, las cuales no afectan el rendimiento del mismo. La información anterior no debe interpretarse como una garantía de rendimiento. Siga las recomendaciones del fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad adecuados. La Ficha de Datos de Seguridad del Material para este producto está disponible con su distribuidor más cercano Gulf.

Gulf Colombia
La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se da ninguna garantía expresa o implícita sobre la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos.
Gulf Colombia se reserva el derecho de modificar y cambia sus productos y las especificaciones sin previo aviso.
www.gulfcolombia.com