



## Gulf Coolant

### *Refrigerante Corriente para Motores*

#### Descripción del producto.

**Gulf Coolant** es un producto refrigerante de alta calidad desarrollado para proteger los sistemas de enfriamiento de motores livianos. Su formulación a base agua des-ionizada y desmineralizada incluye un paquete de aditivos anti-corrosivos y anti-oxidantes libres de boratos, silicatos, aminos y fosfatos que incrementan la vida útil del motor y las partes de aluminio al interior del sistema de refrigeración.

**Gulf Coolant** reduce la formación de depósitos y obstrucciones en ductos, tuberías y serpentines, mejorando la transferencia de calor y el desempeño general del sistema de enfriamiento.

#### Características y beneficios:

- Buena protección frente a la herrumbre y corrosión, mejorando la vida útil de los componentes del sistema.
- Excelente control de la temperatura, manteniendo el motor dentro de sus límites operación y funcionamiento.
- Puede ser usado con motores antiguos que utilizan de forma tradicional aguas duras, agua potable o agua mineral como refrigerante (Previa verificación técnica, estado de oxidación y corrosión de los componentes del sistema).

#### Aplicaciones.

- Motores livianos y sistemas de refrigeración automotriz que requieran un sustituto directo de aguas duras, agua potable o agua mineral como líquido refrigerante.
- Motores con temperatura ambiente en el encendido desde 0°C [32,0°F] hasta 101°C [212,0°F]

#### Método de uso:

1. Permitir que el motor se encuentre frío (temperatura ambiente).
2. Drene el refrigerante de acuerdo a procedimiento establecido por fabricante.
3. Adicione **Gulf Coolant** hasta completar el nivel especificado por el fabricante.
4. Realice el encendido y puesta en marcha del motor según procedimientos de fabricante.



## Gulf Coolant

*Refrigerante Corriente para Motores*

### Propiedades Típicas.

Características típicas		Gulf Coolant
Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores típicos
Gravedad específica	D 1122, D 5931	1,004
Punto de ebullición.	D1120	< 100°C [ 212,0°F]
Temperatura Máxima de Operación @ 15 psia		101°C [ 213,8°F]
Punto de congelamiento	D1177, D6660	0°C [32,0°F]
pH	D1287	7,5 – 11,0

@ingpatarroyo 2018 – 05 | May 2018

Las propiedades típicas mencionadas anteriormente pueden sufrir variaciones menores que son normales en la fabricación del producto, las cuales no afectan el rendimiento del mismo. La información anterior no debe interpretarse como una garantía de rendimiento. Siga las recomendaciones del fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad adecuados. La Ficha de Datos de Seguridad del Material para este producto está disponible con su distribuidor más cercano Gulf.

Gulf Colombia

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se da ninguna garantía expresa o implícita sobre la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos. Gulf Colombia se reserva el derecho de modificar y cambia sus productos y las especificaciones sin previo aviso.  
[www.gulfcolombia.com](http://www.gulfcolombia.com)