

Gulf Fidelity

Aceite de Alto Rendimiento para Compresores de Aire

Descripción del producto.

Gulf Fidelity son una serie de aceites de superior calidad libres de cenizas desarrollados para compresores de aire, están diseñados para cumplir los más altos requerimientos de los principales fabricantes de compresores. Están formulados con bases minerales de excelente calidad y un paquete de aditivos que provee elevadas propiedades contra la oxidación, la herrumbe, la corrosión y una buena demulsibilidad. La tendencia de baja emisión de carbono junto con la alta valoración FZG hace que estos aceites sean adecuados para los compresores alternativos y rotativos de aire. Este lubricante excede los requerimientos de desempeño de DIN 51506 VDL and ISO 6743-3:2003 DAA de servicio normal.

Características y Beneficios.

- Buen comportamiento a los cambios de temperatura, controla la formación de lodos y barnices en las válvulas y coronas de pistón, y mejora la vida útil del aceite que resulta en una mejor fiabilidad de los equipos, disponibilidad y eficiencia.
- Baja tendencia a la formación de cenizas y carbón, asegura un mejor rendimiento de la válvula y reducción de potenciales incendios y explosiones en los sistemas de descarga.
- Protección excepcional al desgaste y la corrosión dando como resultados la reducción de costos de mantenimiento y mayor vida útil del equipo.
- Demulsibidad superior que reduce el arrastre de aceite y la corrosión, mantiene la eficiencia de la lubricación y reduce la formación de lodos

Aplicaciones.

- Compresores alternativos aire que operen con altas temperaturas de descarga de hasta 220 º C utilizadas en aplicaciones fijas y móviles.
- Los compresores de tornillo rotativos y de paletas
- Compresores axiales y centrífugos
- También se utiliza en sistemas de circulación de aceite, cojinetes planos y rodamientos, conjuntos de engranajes de carga ligera, etc



Gulf Fidelity

Aceite de Alto Rendimiento para Compresores de Aire

Especificaciones y Propiedades Típicas.

Grados de viscosidad ISO			32	46	68	100	150
Especificación							
DIN 51506 VDL			Х	Х	X	X	Χ
Las características típicas							
Parámetros de la prueba		Método ASTM	Valores típicos				
Viscosidad a 40 ° C, cSt		D 445	32.2	46.1	68.3	99.8	151.1
Índice de Viscosidad		D 2270	105	105	105	103	121
Punto de inflamación, º C		D 92	212	216	220	228	234
Punto de fluidez, ° C		D 97	-15	-15	-12	-12	-12
Densidad a 15 ° C, Kg / I		D 1298	0.854	0.857	0.859	0.861	0.870
Residuo de Carbono Conradson (CCR),% m		D 189	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Prueba de Herrumbre		D 665 A / B	Pasar	Pasar	Pasar	Pasar	Pasar
Prueba Emulsión 30 minutos max	@ 54 ° C	D 1401	Pasar	Pasar	Pasar	-	-
	@ 82 ° C		-	-	-	Pasar	Pasar
Espuma (10 minutos de sedimentación - toda seq)		D 892	Cero	Cero	Cero	Cero	Cero
FZG, falla fase de carga, mínimo		DIN 51354 Parte II	11	12	12	11	11

ACT-JMB-NOV-2013