



Gulf Therm

Aceite de Calidad Premium para Transferencia de calor

Descripción del producto.

Gulf Therm pertenece a la serie de aceites Premium para transferencia de calor, recomendado para ser usado en sistemas cerrados de calentamiento indirecto. Esta formulado a partir de aceites base altamente refinadas para proporcionar una excelente estabilidad a la oxidación y resistencia a la degradación térmica. Posee un alto calor específico y conductividad térmica que proveen una mayor disipación del calor; su capacidad para fluir rápidamente a bajas temperaturas asegura una rápida circulación en el arranque del sistema, reduciendo el riesgo de recalentamientos localizados. Aunque son aceites térmicamente muy estables, capaces de ofrecer una vida útil extendida, sin aumento de la viscosidad o formación de depósitos, debe tenerse en cuenta que la vida útil del mismo depende en gran medida de la eficacia en las medidas adoptadas para excluir el aire. La serie Gulf Therm está diseñada principalmente para ser utilizada en sistemas de calentamiento cerrados y sellados, donde la temperatura máxima del aceite no exceda de 315 °C.

Características y ventajas.

- Excelente estabilidad térmica y a la oxidación, reduciendo la formación de depósitos y aumento en la viscosidad del aceite, de esta manera se asegura una larga vida útil del aceite y menores tiempos de inactividad.
- Excepcional resistencia a la degradación térmica que permite un desempeño óptimo hasta temperaturas de 315 °C con una mínima interferencia en la capacidad de transferencia de calor.
- Elevado calor específico y conductividad térmica que proporciona una rápida disipación del calor.
- Buena fluidez a bajas temperaturas, asegurando una circulación rápida en la puesta en marcha del equipo y reduciendo el riesgo de sobrecalentamiento local.
- No es corrosivo para el aluminio, acero, cobre, latón o bronce
- La no toxicidad de este aceite proporciona una fácil eliminación del aceite usado.



Gulf Therm

Aceite de Calidad Premium para Transferencia de calor

Aplicaciones.

- Sistemas cerrados de refrigeración y calefacción indirecta, equipadas con tanques de expansión en todo tipo de procesos industriales que operan a temperaturas de aceite hasta 315 ° C
- Sistemas de calefacción abiertos, siempre que la temperatura del aceite a granel no exceda 180 °C

Propiedades Típicas.

Gulf Therm		32	46
Características típicas			
Parámetros de la prueba	Método ASTM	Valores de prueba	
Viscosidad a 40 ° C, cSt	D 445	31.0	46.3
Índice de Viscosidad	D 2270	102	104
Punto de inflamación, ° C	D 92	230	220
Punto de Fuego, ° C	D 92	255	255
Punto de fluidez, ° C	D 97	-12	-21
Corrosión del Cobre	D 130	1b	1b
Densidad a 15 ° C, Kg / l	D 1298	0.868	0.875

@ingpatarroyo 2018 - 02 | Aug 2012

Las propiedades típicas mencionadas anteriormente pueden sufrir variaciones menores que son normales en la fabricación del producto, las cuales no afectan el rendimiento del mismo. La información anterior no debe interpretarse como una garantía de rendimiento. Siga las recomendaciones del fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad adecuados. La Ficha de Datos de Seguridad del Material para este producto está disponible con su distribuidor más cercano Gulf.

Gulf Colombia

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se da ninguna garantía expresa o implícita sobre la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos. Gulf Colombia se reserva el derecho de modificar y cambia sus productos y las especificaciones sin previo aviso.

www.gulfcolombia.com